

ПУМОРИ
СЕВЕРО-ЗАПАД

Поставщик решений будущего

О компании

Компания более 10 лет специализируется на оказании инжиниринговых услуг промышленным предприятиям, разрабатывая проекты по модернизации и техническому перевооружению и решения различного масштаба для любых типов производств: от единичного и опытно-конструкторского до мелкосерийного и многономенклатурного производства с часто меняющимися технологическими заданиями в процессе проработки проектов.

2001



Открыто представительство
Корпорации «Пумори»
в Санкт-Петербурге

2006



Принято решение о
создании компании
«Пумори-северо-запад»

2008



Продан самый крупный в
линейке OKUMA обрабатывающий
центр портального типа

2011



Первая продажа
Производственных систем
Fastems в России

2014



Получена премия
«Импортер года»

2016



10-летие компании

2018



Собственная разработка
автоматизированного модуля
загрузки/выгрузки

Компетенции компании

Инжиниринг



Разработка комплексных инженеринговых проектов для создания и модернизации промышленных предприятий

Автоматизация



Решения по промышленной автоматизации, позволяющие иметь единую систему управления и планирования всеми производственными процессами от момента запуска в производство до момента отгрузки готового изделия с использованием различного оборудования

Поставки оборудования



Комплексные поставки металлообрабатывающего оборудования, инструмента и станочной оснастки (в том числе отечественного производства в рамках программы по импортозамещению)

Сервис



Гарантийное и сервисное обслуживание поставляемого оборудования

Обучение



Обучение и подготовка персонала заказчика, собственный учебно-демонстрационный центр

О компании



Поставки оборудования

Металлорежущее
оборудование



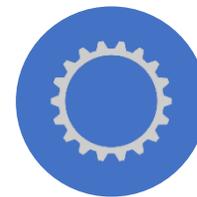
Заготовительное
оборудование



Автоматизация
производства



Инструмент и
станочная оснастка



Отраслевые решения



Судостроение



Энергетическое
машиностроение



Авиастроение



Железнодорожное
машиностроение



Приборостроение



Медицинское
оборудование



Арматуростроение



Нефтехимическое
машиностроение



Пищевая
промышленность



Отличительной особенностью Okuma является постоянное воплощение в жизнь основного принципа философии корпорации «ИЗ ОДНИХ РУК» – все комплектующие станка (механика/электроника) производятся Okuma.

5-осевые обрабатывающие центры

■ Токарно-фрезерные обрабатывающие центры	■ Горизонтальный обрабатывающий центр	■ Вертикальные обрабатывающие центры	■ 5-осевые вертикальные обрабатывающие центры	■ Карусельные станки	■ 5-осевые вертикально-фрезерные обрабатывающие центры	■ 5-осевой горизонтальный обрабатывающий центр	■ 5-осевые обрабатывающие центры- для крупногабаритных деталей	■ 5-осевой станок для высокоскоростной обработки турбин, лопаток			
 MULTUS U3000 MULTUS U4000	 MULTUS B200 II MULTUS B300 II MULTUS B400II	 MULTUS B550 MULTUS B750	 Mac TURN 550	 VTM-65 VTM-100 VTM-200	 VTM-1200YB VTM-2000YB VTM-80YB	 VTR-160A VTR-350A	 MU-4000V MU-5000V MU-6300V MU-8000V	 MU-400V II	 MU-10000H	 MILLAC 800VH MILLAC 1000VH	 BLADE T400

Токарные станки с ЧПУ

■ Токарные станки с 1 револьверной головой	■ ???	■ Токарные станки с 2 револьверными головками	■ Вертикальные токарные станки	■ ???	■ ???
 LB2000 EX II LB3000 EX II LB4000 EX II LB2500 EX II	 LB35 III LB45 III	 GENOS L250/L200-M GENOS L400/L300-M	 HJ-250	 HL-20 HL-35	 LH55-N
 LT2000 EX LT3000 EX	 LU3000 EX LU4000 EX	 LU35 II LU45 II	 LU-S1600	 SPL-200	 LOC500 LOC650
 V760EX V40R V80R V100R	 2SP-V760EX 2SP-V40 2SP-V80	 SV250	 2SP-150H 2SP-250H 2SP-10HG 2SP-35HG	 LAW-25 LAW-V24 LAW-F II	

Обрабатывающие центры

■ Вертикальные обрабатывающие центры	■ Горизонтальные обрабатывающие центры
 MB-46VA/B MB-56VA/B MB-66VA/B	 MF-46VA/B
 MP-46V	 GENOS M460-VE GENOS M560-V
 MA-550VB MA-650VB	 MILLAC 44V II MILLAC 468V II MILLAC 561V II
 MILLAC 611V II MILLAC 761V II MILLAC 852V II MILLAC 1052V II	 MA-500H II MA-600H II
 MA-400HA MA-800HB	 MA-12500H
 MB-4000H MB-5000H MB-8000H MB-10000H	 MILLAC 44H II MILLAC 55H II

Двухколонные обрабатывающие центры ()

 MCR-ASC II	 MCR-B III	 MCR-C	 MCR-A II	 MCR-AF
--	--	--	---	---

Шлифовальные станки

■ ???	 GA14/15W GP14/15W	 GA-25/26T II GP-25/26T II	 GA-34/44F II GP-34/44F II GA-36/47F II GP-36/47F II	■ ???	 GI-2N-SP	 GI-10N II GI-20N II
-------	--	---	---	-------	---	---

Интеллектуальные технологии Okuma



Программа Machining Navi мгновенно определяет оптимальные условия резания для повышения эффективности производства



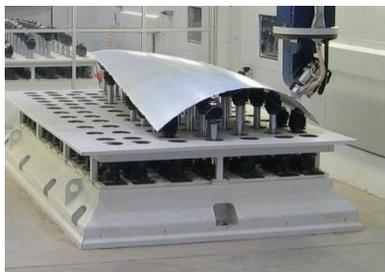
Постоянно высокая точность даже при изменении температуры



Система предупреждения столкновений
Collision Advance system

Портальные обрабатывающие центры для обработки композитных материалов, алюминиевых сплавов и углепластика
Применение:

Авиастроение



Фрезерование корпусных элементов из алюминия

Судостроение



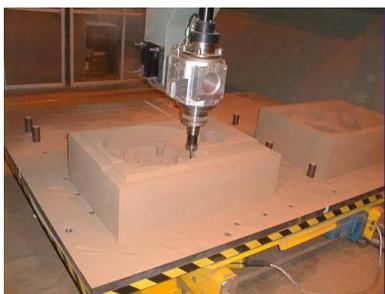
Фрезерование мачт из алюминия или углепластика

Автомобилестроение



Производство деталей из углепластика

Металлургия



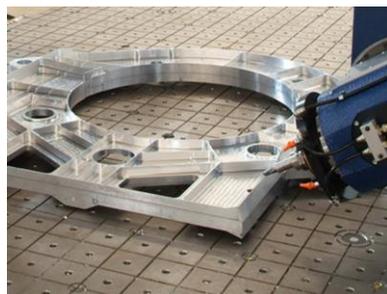
Производство литейных и песчаных форм

Ракетостроение



Пакетная обработка тонколистового алюминия

Инструментальное производство



Фрезерования корпусных элементов из алюминия

TOSHIBA MACHINE

Сложное крупногабаритное металлорежущее оборудование: обрабатывающие центры портального типа, вертикальные фрезерно-расточные станки с функцией токарной обработки, горизонтальные фрезерно-расточные станки



Двухколонные токарно-карусельные станки



Токарно-карусельные станки



Горизонтальные фрезерно-расточные станки с подвижной колонной



Горизонтальные фрезерно-расточные станки

Валковые гидравлические листогибы и профилегибы



Компания DAVI поставляет 3-х и 4-х валковые листогибы с мощностью гибки листов толщиной до 400 мм и длиной до 12 м, а также станки в специальном исполнении и профилегибочные станки. Для реализации самого эргономического и высокопроизводительного решения валковые листогибы DAVI могут быть оснащены всевозможным вспомогательным оборудованием, таким как подающие конвейеры, боковые и вертикальные поддержки для изделий большого диаметра.

Модельный ряд:



MCO 3-х валковая гидравлическая листогибочная машина

MAV 3-х валковая гидравлическая листогибочная машина

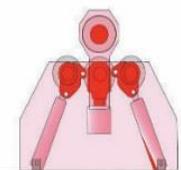
MCA 4-х валковая Гидравлическая листогибочная машина

MCB 4-х валковая гидравлическая листогибочная машина

MCP 3-х валковая гидравлическая

Новации DAVI:

Планетарные направляющие



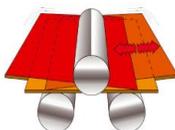
Технология постоянной смазки



Электронный контроль параллельности валов



Три приводных вала



Независимое перемещение валков



ЧПУ DAVI Easy-Roll



Оборудование для обработки листового металла



Компания Warcom разрабатывает и производит листогибочные прессы, гильотинные ножницы, станки плазменной и лазерной резки. Качество продукции Warcom гарантировано за счет постоянной исследовательской деятельности и развития продукции и безопасности сотрудников, принимая во внимание инновационные технологии.

Модельный ряд:



Гильотинные ножницы

Комбинированный станок лазерной и плазменной резки

Станки плазменной резки

Листогибочные прессы

Ленточнопильные станки



Итальянская компания IMET уже более полувека (с 1968 года) производит ленточнопильные станки, дисковые пилы и пильные станки. Широкая линейка оборудования включает:

Модельный ряд:



Ручные консольные



Гравитационные консольные



Полуавтоматические консольные



Автоматические консольные



Двухколонные полуавтоматические



Двухколонные автоматические



Двухколонные полуавтоматические для резки под прямым углом



Двухколонные автоматические для резки под прямым углом



Двухколонные высокопроизводительные



Двухколонные полуавтоматические высокопроизводительные

Системы гидроабразивной резки



Компания CMS Tecnocut является лидером в производстве комплексных систем гидроабразивной резки. Единственная компания в Италии и одна из немногих в мире, производящая три основных компонента гидроабразивной резки: насосы высокого давления, режущие роботы и высокоразвитую систему управления.

Модельный ряд:



Waterspeedy



Aquatec



Idroline S



Milestone S



Easyline

Обрабатываемые материалы:



Сталь



Алюминий



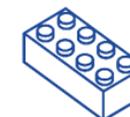
Медь



Стекло



Камень



Пластик

Дробеметные установки



Область применения дробеметных установок:

- очистка пресс-форм,
- удаление окалины с инструмента,
- упрочнение поверхности,
- подготовка поверхности к покрытию,
- очистка литых и кованных деталей,
- очистка колесных дисков,
- удаление краски и т.д.

Типы дробеметных установок:

- С поворотным столом,
- Для очистки цилиндрических деталей и труб,
- С рольгангом,
- Туннельные дробеметные установки,
- Лотково-ленточные,
- Подвесные дробеметные установки.

Песко-дробеструйные кабины



Область применения песко-дробеструйных кабин:

- очистка пресс-форм, штампов, пуансонов
- отделка деталей из нержавеющей стали, алюминия, титана
- очистка окисленных компонентов, термообработанных компонентов
- снятие заусенцев с деталей, обработанных с помощью станков
- удаление заусенцев, возникающих в результате механических процессов
- подготовка поверхностей для адгезии лакокрасочных материалов, резины, а также подготовка
- к гальваническим обработкам, нанесению покрытий, операциям зачистки краски
- обработка инструменты и шестерен
- матирование деталей



Обитаемые камеры



Обитаемые камеры фирмы BV (Италия), предназначены для абразивной очистки габаритных изделий из металла.



Моечные машины

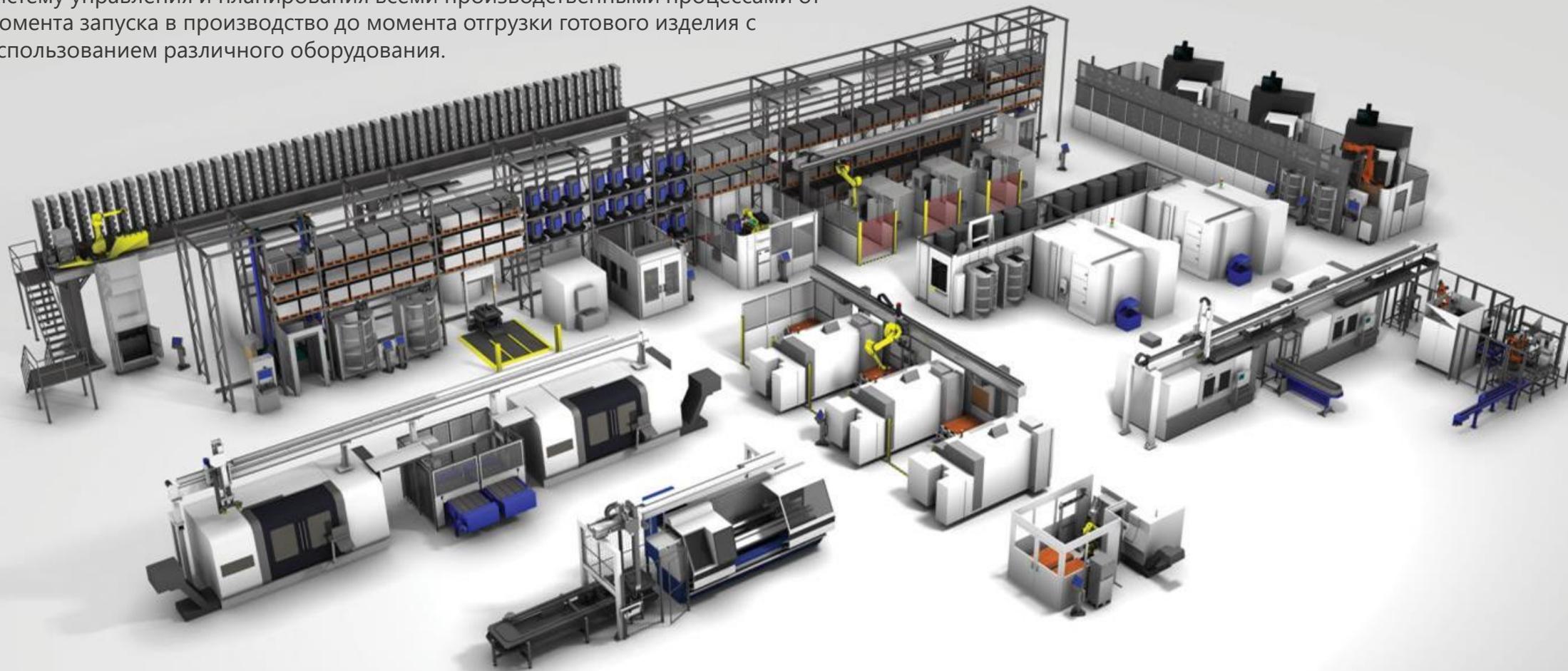


Промышленные автоматические моечные машины туннельного и кабинного типов.

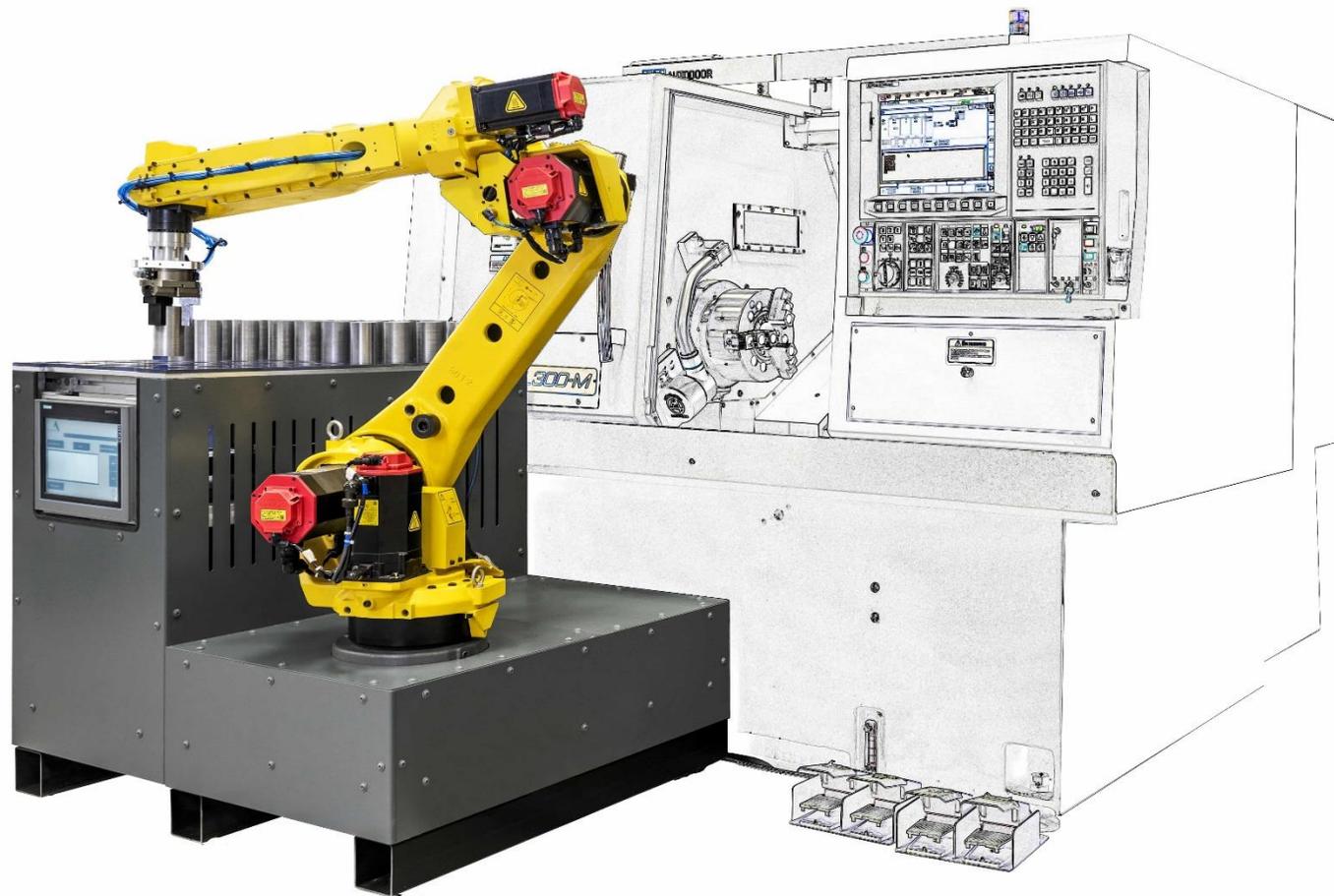


Автоматизация механических производств

Решения по промышленной автоматизации, позволяющие иметь единую систему управления и планирования всеми производственными процессами от момента запуска в производство до момента отгрузки готового изделия с использованием различного оборудования.



- **Комплекс для автоматизации загрузки/выгрузки заготовок и деталей**
- Комплекс позволяет, за счет снижения вспомогательного времени, увеличить количество произведенных деталей на единицу времени и тем самым снизить себестоимость готового изделия.
- **Автоматизированный слесарный комплекс**
- Высокотехнологичная роботизированная ячейка для снятия заусенцев, шлифовки и полировки деталей. Использует электрический шпиндель с автоматической сменой инструмента.



Инструмент и станочная оснастка

Инструмент и станочная оснастка российского производства



Втулки и переходные оправки
 Модульные расточные системы
 Фрезерные патроны
 Специальные хвостовики
 Сверлильные патроны
 Резьбонарезные патроны
 Цанговые патроны



Осевой твердосплавный монолитный инструмент (более 3000 номенклатур):

Фрезы концевые различных типов диаметром 3...25 мм

Сверла диаметром 3...20 мм, глубина обработки 3D, 5D, 7D
 Развертки

Зенкеры

Специальный осевой твердосплавный монолитный инструмент



Торцевые фрезы
 Концевые фрезы
 Дисковые фрезы

Стандартная программа фрез со сменными пластинами включает все типы фрез, выпускаемых в настоящее время ведущими производителями мира в диапазоне диаметров от 10 до 500 мм, а также выпускаемые серийно только на SKIF-M отрезные фрезы диаметром от 400 до 1010 мм.

Инструмент и станочная оснастка ведущих мировых производителей



www.pumorinw.ru

Санкт-Петербург
ул. Седова, дом 11, к. 2, лит. А
(812) 670 70 26
marketing@pumorinw.ru

Спасибо за внимание!